

## BIG-BALE DOSEERBUNKER DB40

De Big-Bale doseerbunker DB40 wordt gebruikt voor het automatisch verwerken van de Big-Bales.

### WERKING

De Big-Bale is een verpakkingsvorm waarin de grondstoffen zijn gecompriemd, verpakt en gepalletiseerd. Door het comprimeren ontstaat er een volumereductie waardoor bulkproducten efficiënt kunnen worden verpakt, opgeslagen, vervoerd en verwerkt.

De Big-Bale doseerbunker DB40 wordt gebruikt voor het automatisch verwerken van de Big-Bales. Het product wordt teruggebracht tot oorspronkelijke structuur en volume.

### TECHNISCHE GEGEVENS

Lengte	: 2.990 mm.
Breedte	: 1.660 mm.
Hoogte	: 2.420 mm.
Max. baalafmeting	: L. 1.200 x B. 1.200 x H. 2.600 mm.
Gewicht	: 1.080/1.280 kg.
Aansluitvermogen	: 3,65 kW.
Voeding :	3ph./400V. 50Hz. + N + ⚡

### DE BIG-BALE DOSEERBUNKER DB40 WORDT GEKENMERKT DOOR EEN:

- Mobiele, hoogwaardige en onderhoudsarme constructie
- Hoge bedrijfszekerheid en eenvoudige, veilige bediening
- Mogelijkheid tot verwerking van Big-Bales met een afmeting van (l x b x h) (0,80 tot 1,20) x 1,20 x 2,60 m.
- Hoge capaciteit en goede aansluitbaarheid op de oppotmachine
- Maximaal uitkomend volume en behoud van structuur (RHP)
- Compacte werkstandafmetingen

### DE BIG-BALE DOSEERBUNKER DB40 KAN VAN DE VOLGENDE OPTIES WORDEN VOORZIEN:

- Instelbare breker/woeler voor optimaal uitkomend volume
- Automatisch, enkel of dubbel,waterdoseersysteem
- Extra opzetstukken voor de verwerking van Big-Bales tot 2,60 m.
- 2 wielen voor verplaatsen op onverhard terrein (468 x 135 mm.)
- 2 zwenkwielen voor verplaatsen op verharde ondergrond (160 x 70 mm.)
- Frequentieregelde bodemkettingmotor t.b.v. extra capaciteit
- Hekwerk aan achterzijde met beveiligde toegangsdeuren
- Verticaal instelbare plaat voor het verwerken van halve Big-Bales
- Elektromotoren geschikt voor 220V./50-60Hz./1- of 3-fase

