



MEERVOUDIG ETIKETTEREN IN TRAYS

De etiketteerder is ontwikkeld voor het bijsteken van etiketten in trays, setjes of potten in trays.

WERKING

De etiketten worden in de verticaal geplaatste etikettenmagazijnen geplaatst en worden in positie gehouden door universeel verstelbare ringen aan de onderzijde van de etikettenmagazijnen. De etiketten worden tegen de universeel verstelbare ring gepositioneerd door eigen gewicht. De onderste van de gepositioneerde etiketten wordt aangezogen door de zuignappen. De zuignappen en zuignaphouders zijn aan een as met uitstootcilinder geplaatst. De aangezogen etiketten worden nu op de ingestelde hoogte in de tray of pot geplaatst en het vacuüm van de zuignappen wordt opgeheven, de zuignappen komen terug op de homepositie voor de volgende cycli.

De cycli worden gestart door een signaleringscontact, welke tijdens het signaleren van een tray of pot een signaal doorgeeft aan de etikettensteekmachine.

De etiketpositie in de tray of pot wordt bepaald door het in hoogte verstelbare frame van de etikettensteekmachine.

DE MACHINE ONDERSCHIEDT ZICH DOOR VOLGENDE EIGENSCHAPPEN:

- Stand-alone machine.
- Hoogwaardige bouw en onderhoudsarm.
- Hoge capaciteit, tot 10.000 stuks per uur (3-voudige uitvoering)
- Hoogteverstelling van het frame voor toepassing in elke situatie.
- Mobiel uitgevoerd voorzien van twee remwielen.
- Geschikt voor kleine en grote orders.
- Verstelbaar door wisselen van etikettenmagazijnen
- Geschikt voor vrijwel elk etiketformaat.
- Bijsteken van etiketten mogelijk bij oppotten en ook bij afleveren.
- Eenvoudig te bedienen en in te stellen.
- De installatie is gebouwd conform de CE norm (machinerichtlijn).

TECHNISCHE GEGEVENS

Lengte	: 3.000 mm.
Breedte	: 600 mm.
Hoogte	: bereik 75 tot 105 cm.
Gewicht	: ± 100 kg.
Capaciteit magazijn	: ± 1.500 stuks per magazijn
Capaciteit	: max. 10.000 per uur (3-voudige uitvoering)
Aansluitvermogen	: 750 Watt
Perslucht aansluiting	: 6,5/8,5 bar ± 300 liter/min.
Voeding	: 230V. 50 Hz.

